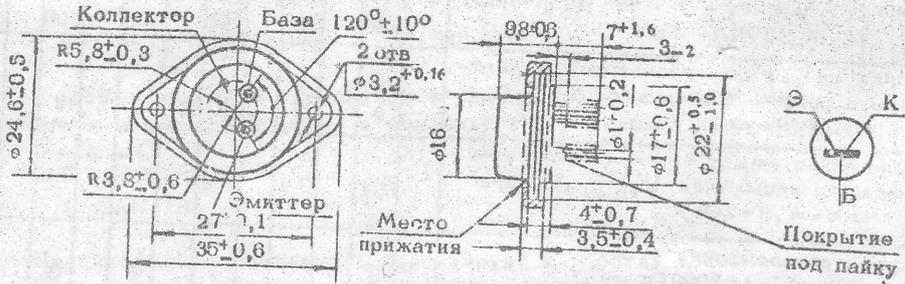


# ПАСПОРТ



ТРАНЗИСТОРЫ ТИПОВ: П607, П607А, П608, П608А, П609, П609А  
СООТВЕТСТВУЮТ ГОСТ 14883-74



Содержание драгметаллов:  
1000 изделий содержат:  
серебро  $Ср\ 999,9 - 22,5 \pm 98$  грамма

Вес 12 грамм

## 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИ $t_{amb} = +25 \pm 10^\circ C$

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ИХ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ, РЕЖИМ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ											
	П607		П607А		П608		П608А		П609		П609А	
	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Модуль коэффициента передачи тока на В.ч. $ h_{21e} $ при $U_C = 10V$ , $I_E = 50mA$ , $f = 20MHz$	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	6
Статический коэффициент передачи тока в схеме с общим эмиттером в режиме большого сигнала $h_{21E}$ при $U_{CE} = 3V$ , $I_C = 250mA$ , $t_M = 5\mu s$ , $f = 1000Hz$	20	80	60	200	40	120	80	240	40	120	80	240
Обратный ток коллектора $I_{CBO}$ , мкА, при $U_{CB} = 30V$		300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Обратный ток эмиттера $I_{EBO}$ , мкА, при $U_{BE} = 1,5V$		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Напряжение между коллектором и эмиттером при нулевом токе базы и заданном токе эмиттера $U(L)_{CBO}$ , В, при $I_E = 100mA$ , $f = 1000Hz$ , $t_M = 5\mu s$	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25

46297

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Емкость коллекторного перехода $C_c$ , пФ, при $U_{CE} = 10В$ , $f = 5 \cdot 10^6$ Гц		50		30		50		50		50		50
Постоянная времени цепи обратной связи на В.Ч. $t_{b\beta} \cdot C_c$ , нс, при $U_{CE} = 10В$ , $I_C = 200$ мА, $f = 5 \cdot 10^6$ Гц		500		500		500		500		500		500
Напряжение между коллектором и эмиттером в режиме насыщения $U_{CE sat}$ , В, $I_C = 200$ мА, $\beta = 2 \div 8$		2		2		2		2		2		
Напряжение между базой и эмиттером в режиме насыщения $U_{BE sat}$ , В, при $I_C = 200$ мА, $\beta = 2 \div 8$		0,6		0,6		0,6		0,6		0,6		0,6
Время рассасывания $t_s$ , мкс, при $I_C = 200$ мА, $f = 1000$ Гц		3		3		3		3		3		3
Начальный ток коллектора $I_{CER}$ , мкА при $U_{CE} = 25В$		500		500		500		500		500		500

Примечание:  $R_D = 100$  Ом

## 2. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА РЕЖИМА	БУКВЕН. ОБОЗНАЧ.	НОРМА ПАРАМЕТРА $-60^{\circ} \div +60^{\circ}C$	ПРИМЕЧАН.
Максимально допустимое напряжение между коллектором и базой, В	$U_{CB max}$	30	
Максимально допустимое напряжение между коллектором и эмиттером, В, при $R_D = 100$ Ом	$U_{CE max}$	25	1
Максимально допустимое напряжение между эмиттером и базой, В	$U_{BE max}$	1,5	
Максимально допустимый ток коллектора, мА	$I_{C max}$	300	
Максимально допустимый импульсный ток коллектора в режиме переключения, мА	$I_{CM max}$	600	
Максимально допустимый импульсный ток базы, мА	$I_{BM max}$	150	
Максимально допустимая средняя мощность, рассеиваемая транзистором, Вт	$P_{av max}$	1,5	2
Емкость эмиттерного перехода, пФ	$C_e$	500	
Максимально допустимая температура перехода, $^{\circ}C$	$t_{j max}$	+85	

Линв. 297

Примечание: 1. При  $t_{amb} = +60^{\circ}\text{C}$ ,  $R_B = 100 \text{ Ом}$ ,  $U_{CE \text{ max}} = 20 \text{ В}$   
2. Значение приведено для диапазона температур корпуса от минус  $60^{\circ}$  до плюс  $40^{\circ}\text{C}$  и  $U_{CB} = -20 \text{ В}$ .  
При более высоких температурах корпуса и больших напряжениях  $P_{av \text{ max}}$  определяют по графику, приведенному в стандарте.

### 3. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТРАНЗИСТОРОВ

Транзисторы могут храниться в упаковке поставщика в ЗИПе, а также смонтированные в аппаратуру в складских и полевых условиях.

### 4. ГАРАНТИИ

Предприятие-изготовитель гарантирует наработку 15000 часов. Срок сохраняемости не менее 10 лет. Отсутствие фотоэффекта гарантируется конструкцией транзистора.

### 5. УКАЗАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации транзисторов не рекомендуется работа транзисторов в совмещенных предельных режимах. При включении транзистора в цепь с электрическим напряжением базовый вывод должен присоединяться первым и отключаться последним. При эксплуатации в условиях механических ускорений более  $2g$  транзисторы необходимо крепить за корпус. Пайка выводов разрешается на расстоянии не менее 3 мм от корпуса транзистора. Пайку производить паяльником в течении не более 10 с при  $t \leq +270^{\circ}\text{C}$ . При пайке должен быть надежный теплоотвод между местом пайки и корпусом транзистора. Разрешается производить пайку выводов путем погружения их в расплавленный припой ПОС 61 с температурой не выше  $+270^{\circ}\text{C}$  не более, чем на 3-4 с.

При эксплуатации в режимах, при которых напряжение на коллекторе открытого транзистора превышает 20 В и температура корпуса транзистора превышает  $+40^{\circ}\text{C}$  выбор мощности производят по графику, приведенному в стандарте.

Правильность выбора режима работы транзистора и условий эксплуатации проверяют путем измерения температуры корпуса в геометрическом центре фланца транзистора.

ШТАМП



## 6. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного в ходе транзистора из строя данный транзистор возвратить предприятию - изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения \_\_\_\_\_  
заполняется, если транзистор не  
был в эксплуатации)

Общее число часов работы транзистора \_\_\_\_\_

Основные данные режима эксплуатации \_\_\_\_\_  
(причины)

снятия транзистора с эксплуатации или хранения,

количество транзисторов, работавших в аналогич-

ных условиях, но не отказавших и общее число  
работы их )

Сведения запол. ил \_\_\_\_\_

### ВНИМАНИЕ!

ПО ОКОНЧАНИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАНЗИСТОРА (если транзистор снят с эксплуатации после истечения срока гарантийной наработки) ПРОСИМ СООБЩИТЬ ПРЕДПРИЯТИЮ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ СВЕДЕНИЯ, УКАЗАННЫЕ В РАЗДЕЛЕ 6 ПАСПОРТА